



STEMER

SOCIÉTÉ DE TUYAUTERIE, MAINTENANCE ET RÉPARATION

Tous types de tuyauterie

ACIER, INOX, POLYPRO, PVDH, PEHD, FRP

www.stemer.nc



LA SOCIÉTÉ EN QUELQUES CHIFFRES

En 1990, création de STEMER en entreprise individuelle. Son activité est principalement de la sous-traitance en travaux de tuyauterie acier.

- En 1998, changement de statut ; passage en SARL
- En 2002, diversification et passage en cogérance
- Diversification de l'activité avec développement d'une activité similaire dans le domaine des matériaux composites.
- En 2009, séparation des activités acier et composite avec la création de STEMER Composite SARL et le maintien de STEMER SARL dans le domaine de la maintenance industrielle, la tuyauterie acier, chaudronnerie et montage structure métalliques

Encadrement, Staff, « Opérationnels » terrain = 35 salariés

- 2 Gérants 3 Ingénieurs
- 2 secrétaires 1 Bureau Technique & des Méthodes
- 30 Opérationnels terrains (dont 2 Chefs de chantier, 4 Chefs d'équipe)

Domaine d'activité :

- Tuyauterie acier (tous types, tous matériaux)
- Maintenance mécanique, Montage & Gros travaux
- Chaudronnerie et montage de structure

TUYAUTERIE, SOUDURE ACIER

Prestation, Expériences et Travaux réalisés :

- Raccordement des modules et corrections (Goro Nickel).
- Correction / Améliorations post « commissioning » (Goro Nickel).
- Montage des modules pour test minier Falconbridge (SMSP).
- Modifications de réseau sur dépôt hydrocarbure (MOBIL).
- Rénovation des réseaux fluides (SLN).
(AIR – EAU – FUEL – N2 – O2)

Qualifications des soudeurs :

- Suivant NF EN 287-1
- Procédé de soudage électrode enrobée (111)
- Acier non allié (groupe 1 suivant ISO/TR 15608)
- Acier inoxydable austénitique (groupe 8 suivant ISO/TR 15608)
- Procédé de soudage TIG (141)
- Acier non allié (groupe 1 suivant ISO/TR 15608)
- Acier inoxydable austénitique (groupe 8 suivant ISO/TR 15608)
- Suivant Règlement Bureau Veritas pour la classification des navires en acier
- Procédé de soudage électrode enrobée (111)
- Acier non allié (groupe 1 suivant ISO/TR 15608)



TUYAUTERIE, SOUDURE ACIER

Qualification de Modes Opératoires de Soudage (QMOS)

- **Suivant ASME section IX :**
 - Procédé de soudage : GTAW (141)
 - Nuance métal : Acier Inoxydable austénitique groupe 8
 - Nuance métal : acier non allié groupe 1
 - Position : Toutes
 - Tube diamètre supérieur à DN 15 (1/2")
- **Suivant ISO 15614-1 :**
 - Procédé de soudage : 141 & 111
 - Nuance métal : acier inoxydable austénitique groupe 8 & non allié groupe 1
 - Position : Toutes
 - Tube diamètre supérieur à DN 8 (1/4)

Prestation, Expériences et Travaux réalisés:

- Maintenance réseau tuyauterie inox soudure HP et BP (Centrale O2 – SLN)
- Tuyauterie soufre & vapeur ; tuyauterie acier double enveloppe (SLN)
- Installation du réseau azote d'extinction incendie des salles transfo « Met Plant » (KNS)



MAINTENANCE MÉCANIQUE & GROS TRAVAUX

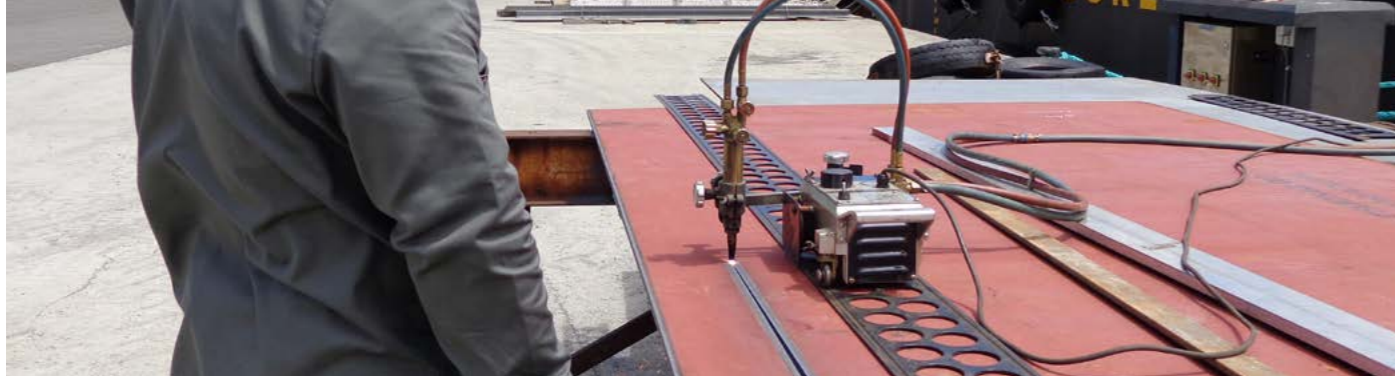
Personnel : jusqu'à 25 personnes (moyens propres)

Dépannage, maintenance & GTX

- Chantiers principaux
- SLN usine de Doniambo
- SLN centres miniers
- Enercal sur arrêts de tranches (épreuves des réseaux et eqt sous pression)
- Renfort lors des arrêts majeurs (toutes installations, toutes entreprises)
- Marine Nationale & SORECAL (Remplacement tôle de coque et pavois)

Prestation, Expériences et Travaux réalisés:

- Réfections & Maintenance des convoyeurs
- SLN Dbo ; SLN Kouaoua : Réfection Serpentine
- Maintenance d'unités de production (Installation fixes types Extracteur, Broyeur, Crible, Tube tournant & Trommel...)
- Réfections de trémies, charpentes et structures industrielles.



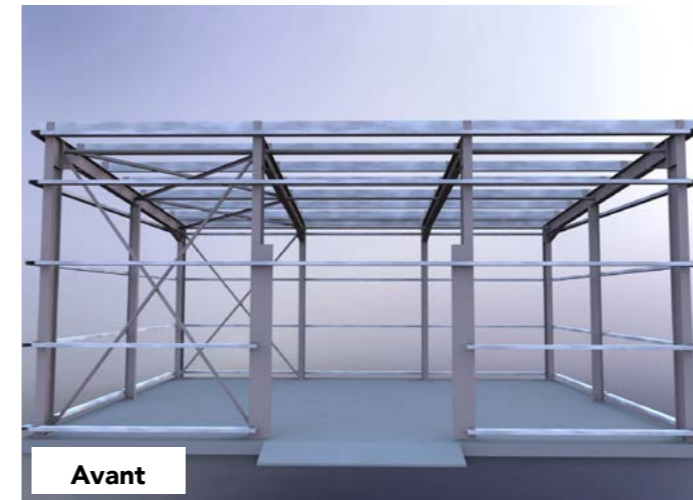
TUYAUTERIE, SOUDURE ACIER

Prestation, Expériences et Travaux réalisés:

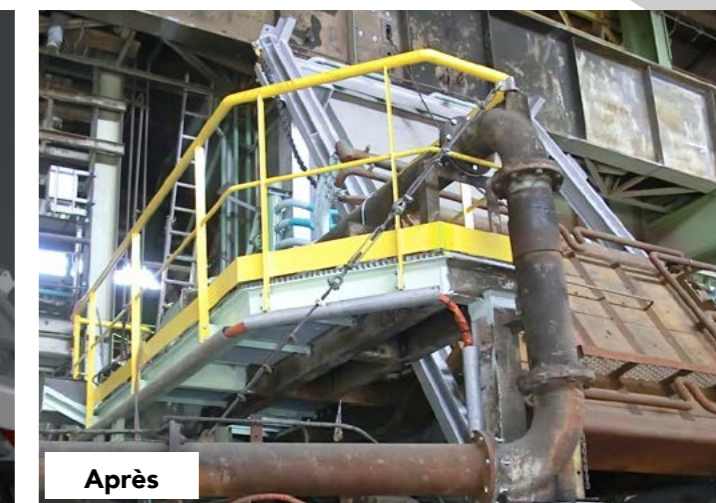
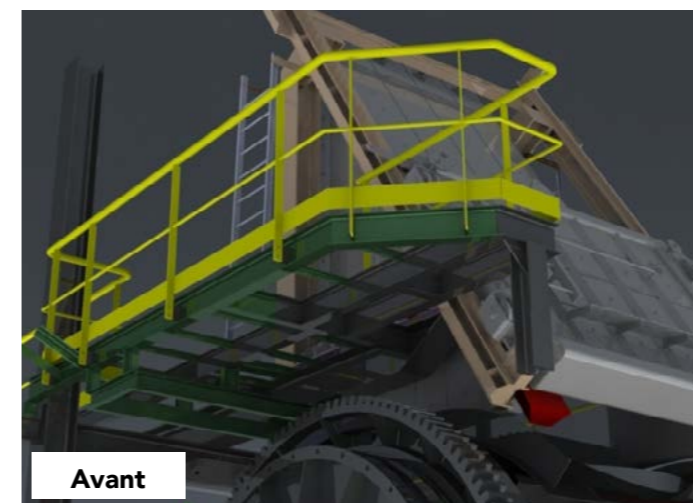
- Conception et Montage de dock
- Fabrication et montage de grille de triage pour centre minier
- Montage d'unité industrielle



CALCULS AU PLUS PRÈS DE LA RÉALITÉ GRÂCE À LA 3D



Afin d'ajuster au mieux nos prestations, toutes nos études sont réalisées en 3D à l'aide du logiciel SolidWorks. Cela nous permet d'obtenir une très grande réactivité dans la réalisation de nos études, et également de générer des notes de calculs par éléments finis pour un meilleur dimensionnement des structures.





CALCULS AU PLUS PRÈS DE LA RÉALITÉ GRÂCE À LA 3D

Au bureau

- Définir et valider le process de fabrication (à partir d'un cahier des charges fonctionnel)
- Valider les études de faisabilité (en fonction des modes constructifs normalisés imposés)
- Constituer le dossier de fabrication (choix des procédures, réalisation du dossier « bon pour exécution »)

A l'atelier

- Animer l'équipe de production
- Etablir les méthodes de travail et de ctrl qualité
- Optimiser l'utilisation des matériaux, des ressources (main-d'oeuvre, équipements & logistique)
- Contrôler la conformité des pièces
- Résoudre, avec son équipe, les problèmes rencontrés lors de la fabrication

Au chantier

- Organiser, planifier, ordonnancer la réalisation des travaux
- Réaliser le plan d'installation de chantier
- Définir et Présenter aux intervenants : les règles de sécurité et les réglementations en matière d'hygiène et d'environnement à appliquer en fonction des contraintes spécifiques du chantier et de l'entreprise
- Vérifier les dimensions des ouvrages à exécuter et exécutés



CLIENTS & PARTENAIRES CLÉS

Clients (services référents) :



SLN (DIME – IEU – NRJ) :

- Réalisation des gros travaux, réfections installations fixes & tuyauteries
- Interventions correctives sur les installations fixes



VALEINCO (Maintenance Centrale):

- Soudures



ENERCAL :

- Maintenance mécanique pour arrêts de tranche
- Epreuves des réseaux et équipement sous pression
- Suivi des installations de déchargements bateaux (convoyeurs)

Partenaires :

- AMC Sud
- Ecom
- Nouméa fer pour la fabrication
- usinage acier



STEMER

SOCIÉTÉ DE TUYAUTERIE, MAINTENANCE ET RÉPARATION

www.stemer.nc

Christophe RINGUENOIRE
E-mail : christophe@stemer.nc

Alain GOBBER
E-mail : alain@stemer.nc

Tél bureau : 26 29 47
Fax : 26 29 48
E-mail : stemer@stemer.nc

Adresse bureau :
N°4 bis rue Simonin
Sone industrielle DUCOS
98800 Nouméa Cedex

Adresse Courrier :
N°2445 rue des cerisiers bleus
ROBINSON
98809 MONT DORE